maquinas gonzalez.com

We ship world wide

MANUAL DE MAQUINA TORTILLADORA ELÉCTRICA CON BANDA "TEB-G"

ESPECIFICACIONES TECNICAS

TORTILLADORA SEMIAUTOMÁTICA
Moto-reductor 90 Watts 120v. 60Hz
Dimensiones:

Frente	**41 cms**
Fondo	**70 cms**
Alto	**35 cms**
Peso	**20 Kg**

CONOCIENDO LA MAQUINA

La Tortilladora Eléctrica con banda TEB-G consta de un cuerpo principal donde están colocados las partes mecánicas de la maquina y están forrados en placas de Aluminio.

CABEZAL	Es el par de rodillos que se encuentra sobre la parte superior de la maquina, estos rodillos forman la lamina de masa para posteriormente pasarlos al cortador el cual da el diámetro. Los rodillos giran al momento de encender la maquina.
TOLVA	Lugar donde se coloca la masa, esta posicionada sobre los rodillos. La tolva diseñada para la TEB-G tiene un aditamento especial para separar la tortilla del rodillo
CORTADOR	Aditamento que corta la lamina de masa en tortilla circular u ovalada. Existen siete medidas diferentes. Cada unidad de cortador es una medida en especifica, la medida recomendada para esta maquina es 5 pulgadas. Las medidas adicionales son: 3 3/8", 4", 4 ½", 5", 5 ½", 6" y 6"x4" ovalada para flauta y/o huarache.
BANDA	Es la malla donde se recibe la tortilla después de salir del cabezal.
MOTOR	Motor Eléctrico el cual impulsa los rodillos y la banda.

1 INSTALACIÓN DE LA BANDA.

1er PASO: Colocar la banda en el eje (**1**).

2do PASO: Colocar el eje en los porta ejes (**2**).

3er PASO: Roscar los tornillos (**3**) a los porta ejes.

4to PASO: Colocar la banda en el rodillo ver Fig. 1.1

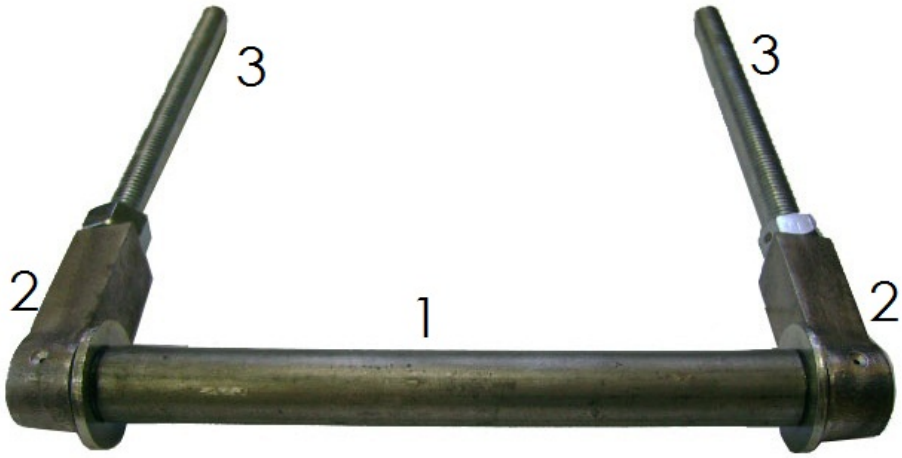


FIG 1.1

2 ACCIONAMIENTO

1er PASO Conecte la toma de luz a la clavija de corriente 110 v.

2do PASO Encienda la maquina accionando el switch ubicado sobre el costado de la maquina.

3er PASO Introduzca masa en la tolva colocada en la parte superior de los rodillos.

4to PASO Reciba la tortilla al final de la banda transportadora.

3 PROBANDO LA MAQUINA

Para empezar a probar su maquina introduzca masa en la tolva y mire el producto final, haga los ajustes necesarios para que su tortilla salga completa.

4 SACANDO UNA BUENA TORTILLA

Los problemas mas comunes para formar la tortilla es la consistencia de la masa, siempre es necesario una masa **no pegajosa,** de lo contrario la masa se quedara en algun rodillo o el cortador. La harina para preparar masa recomendable para esta maquina es la MASECA,

5 CABEZAL

El cabezal esta formado por varias piezas, las mas reconocibles son los dos rodillos, los dos parados y la base.

AJUSTANDO EL GROSOR. La TEB-G tiene la capacidad de ajustar el grosor de la tortilla simplemente desplazando los rodillos con un par de tornillos. Suelte las dos contra-tuercas posicionadas atras de los rodillos, para que el rodillo se desplase se gira el tornillo mariposa según sea el caso para una tortilla mas gruesa o mas delgada. Mire la avertura o la separación de los rodillos la cual representa el grosor de la tortilla. Una vez hecho el ajuste necesario, vuelva a ajustar las contra-tuercas asi evitando que se muevan las mariposas.

INSTALANDO EL ALAMBRE SEPARADOR. El alambre esta situado sobre dos brazos “porta alambre” y un tornillo tensor. Para instalarlo pase el alambre de forma en que se atore en el porta alambre en forma de “U” situado en los engranes y salga la punta hacia los rodillos, además de que atore el nudo en el porta alambre. Posteriormente se estira para llegar al siguiente porta alambre plano, introduciéndolo por su orificio y sacándolo hacia el chichón situado al terminar el porta alambre plano. Subirlo al pequeño cuadro soportado por un tornillo, para ensamblarlo en el cuadro se pasa por el agujero del centro de abajo para arriba y así amarrarlo con el pequeño tornillo. El tornillo de mariposa ajusta la tensión del alambre, se recomienda no darle mucha tensión ya que se puede romper el alambre.
VER MANUAL DE INSTALACIÓN DE ALAMBRES: http://maquinasgonzalez.com/mg/MAN_AL-G.pdf

6 CORTADORES

El Cortador es un aditamento que corta la lamina de
masa en tortilla circular u ovalada. Existen siete medidas diferentes. Cada unidad de cortador es una medida en especifica, la medida recomendada para esta maquina es 5 pulgadas. Las medidas adicionales son: 3 3/8”, 4”, 4 ½”, 5”, 5 ½”, 6” y 6”x4” ovalada para flauta y/o huarache.

7 MANTENIMIENTOS

º Siempre aceitar los bujes de los ejes de los rodillos para que tengan el menor desgaste posible. Los ejes situados en la banda también necesitan aceite.

º Revisar si existe fuga de aceite en la caja reductor.

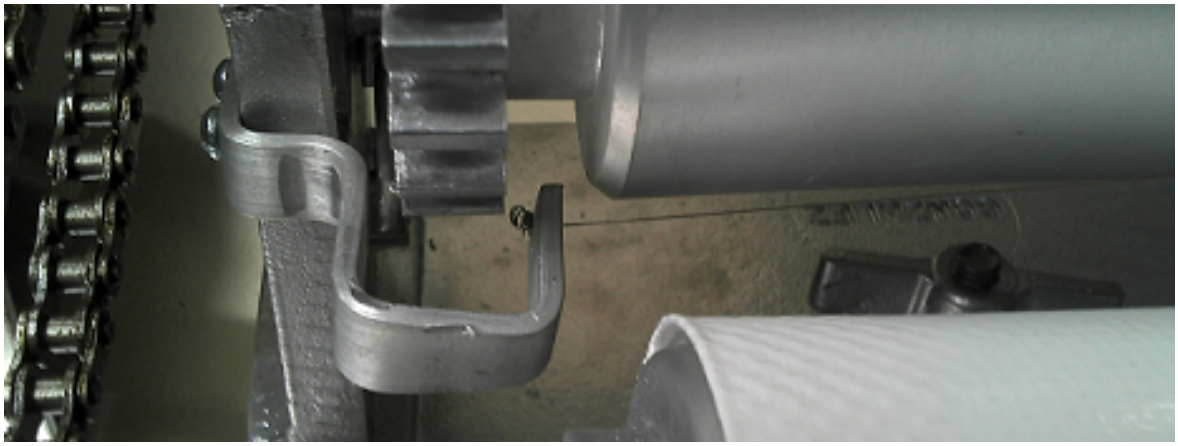
º Revisar la cadena que nunca este totalmente floja, ya que es posible que se salga y no opere la maquina.

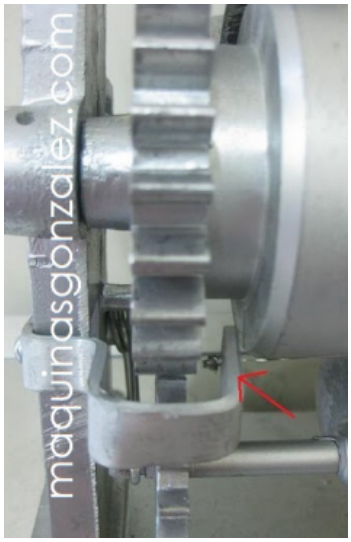
º Después del uso cotidiano, limpiar con franela las partes donde se usa la masa. Siempre limpiar los alambres separadores ya que al acumular masa secarse se hace muy dura la masa y raya la tortilla.

8 MECÁNICA

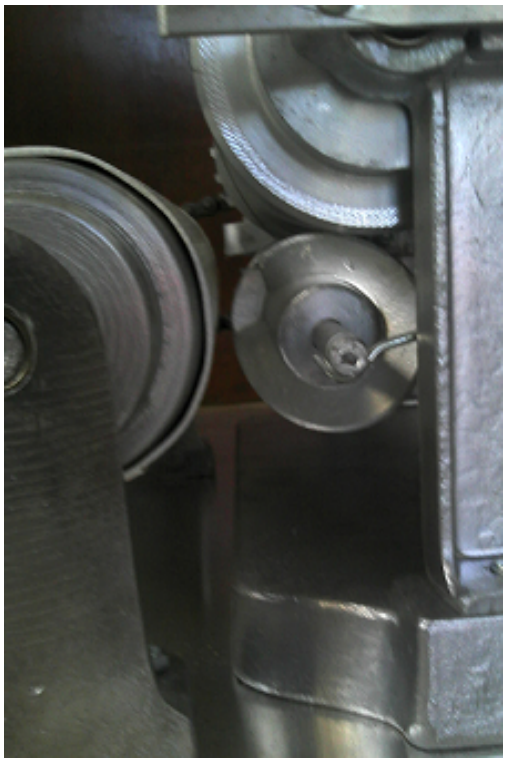
El sistema mecánico de la TEB-G esta sujeto a la siguiente linea de funcionamiento. El motor eléctrico es accionado con el switch colocado sobre el costado de la maquina. El motor hace girar a la caja reductora la cual disminuye las revoluciones a modo de que el trabajo de la maquina sea el adecuado para poderse operar. La caja reductora a su vez gira la cadena, asi girara a la par de la caja reductora las coronas situadas en el rodillo y la banda transportadora. Esta forrada con placas de aluminio y el Cabezal esta fabricado en el mismo material

9 AJUSTES





ALAMBRE MAL INSTALADO. Corrija la posición la posición del alambre si este no toca totalmente el rodillo cóncavo. El nudo del alambre no debe de tocar el engranaje, asi evitaremos el ruido provocado por la fricción. Para ajustar en porta-alambre en forma de de “U” afloje los tornillos que sostiene la pieza, ajuste la posición u vuelva a apretar ambos tornillos.



DISTANCIA ENTRE CABEZAL Y BANDA. Verifique el espacio entre la banda y el molde cortador, no encienda la maquina si el molde cortador toca la banda, esto provocara que se perfore la banda y se desgaste inmediatamente. Ajuste la posición del cabezal, primero afloje la tuerca mariposa situada abajo de los rodillos, sin levantarlo aline el cabezal permitiendo que gire libremente el cortador y la base quede alineada con la mesa.

ALINEACIÓN DEL CABEZAL. La base del cabezal debe de estar alineada con la linea de la mesa.