

## MANUAL DE MAQUINA TORTILLADORA ELECTRICA "TE-G"

### ESPECIFICACIONES TECNICAS

TORTILLADORA SEMIAUTOMATICA

Motor 1/3 H.P. 120v. 60Hz

Dimensiones:

Largo: 0.95mts.

Ancho: 0.43mts.

Alto: 1.08mts.

Peso: 45 Kg.



### 1 CONOCIENDO LA MAQUINA

La Tortilladora Motorizada MOT-G consta de un cuerpo principal donde estan colocados las partes mecanicas de la maquina y estan forrados en placas de Aluminio.

**CABEZAL.** Es el par de rodillos que se encuentra sobre la parte superior de la maquina, estos rodillos forman la lamina de masa para posteriormente pasarlos al cortador el cual da el diametro. Los rodillos giran al momento de encender la maquina.

**TOLVA .** Lugar donde se coloca la masa, esta posicionada sobre los rodillos. La tolva diseñada para la MOT-G tiene un aditamento especial para separar la tortilla del rodillo

**CORTADOR.** Aditamento que corta la lamina de masa en tortilla circular u ovalada. Existen siete medidas diferentes. Cada unidad de cortador es una medida en especifica, la medida recomendada para esta maquina es 5 pulgadas. Las medidas adicionales son: 3 3/8", 4", 4 1/2", 5", 5 1/2", 6" y 6"x4" ovalada para flauta y/o huarache.

**BANDA.** Es la malla donde se recibe la tortilla despues de salir del cabezal.

**MOTOR** Motor Electrico el cual impulsa los rodillos y la banda.

**CAJA RED.** La Caja Reductora baja las revoluciones para hacer girar la maquina en 32 RPM. La caja es fija y no es modificable en su velocidad.

## 2 ACCIONAMIENTO

- 1er PASO Conecte la toma de luz a la clavija de corriente 110 v ó 220 v según sea el caso.
- 2do PASO Encienda la maquina accionando el switch ubicado sobre el costado de la maquina.
- 3er PASO Introdúzca masa en la tolva colocada en la parte superior de los rodillos.
- 4to PASO Reciba la tortilla al final de la banda transportadora.

## 3 PROBANDO LA MAQUINA

Para empezar a probar su maquina introduzca masa en la tolva y mire el producto final, haga los ajustes necesarios para que su tortilla salga completa.

## 4 SACANDO UNA BUENA TORTILLA

Los problemas mas comunes para formar la tortilla es la consistencia de la masa, siempre es necesario una masa **no pegajosa**, de lo contrario la masa se quedara en algun rodillo o el cortador. La harina para preparar masa recomendable para esta maquina es la MASECA,

## 5 CABEZAL

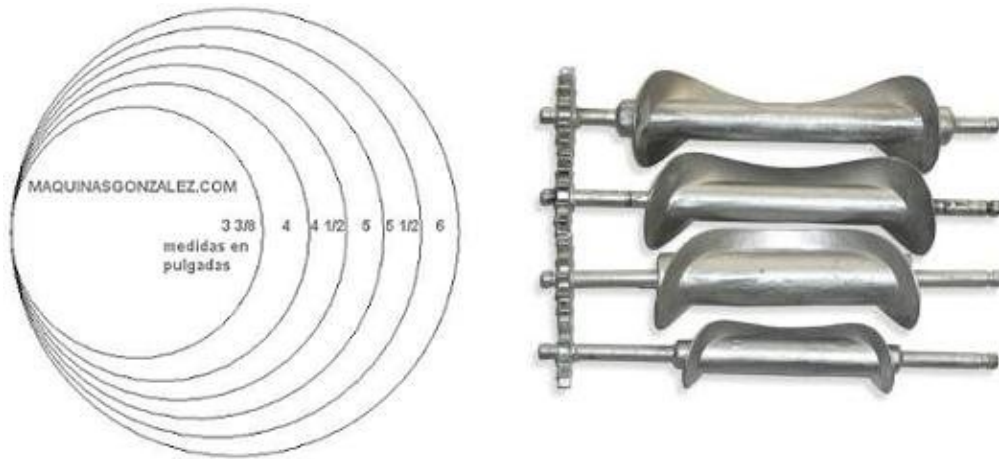
El cabezal esta formado por varias piezas, las mas reconocibles son los dos rodillos, los dos parados y la base.

**AJUSTANDO EL GROSOR.** La MOT-G tiene la capacidad de ajustar el grosor de la tortilla simplemente desplazando los rodillos con un par de tornillos. Suelte las dos contratueras posicionadas atras de los rodillos, para que el rodillo se desplace se gira el tornillo mariposa segun sea el caso para una tortilla mas gruesa o mas delgada. Mire la abertura o la separacion de los rodillos la cual representa el grosor de la tortilla. Una vez hecho el ajuste necesario, vuelva a ajustar las contratueras asi evitando que se muevan las mariposas.

**INSTALANDO EL ALAMBRE SEPARADOR.** El alambre esta situado sobre dos brazos "porta alambre" y un tornillo tensor. Para instalarlo pase el alambre de forma en que se atore en el porta alambre en forma de "U" situado en los engranes y salga la punta hacia los rodillos, ademas de que atore el nudo en el porta alambre. Posteriormente se estira para llegar al siguiente porta alambre plano, introduciendolo por su orificio y sacandolo hacia el chichón situado al terminar el porta alambre plano. Subirlo al pequeño cuadro soportado por un tornillo, para ensamblarlo en el cuadro se pasa por el agujero del centro de abajo para arriba y asi amarrarlo con el pequeño tornillo. El tornillo de mariposa ajusta la tension del alambre, se recomienda no darle mucha tension ya que se puede romper el alambre.

## 6 CORTADORES

El Cortador es un aditamento que corta la lamina de masa en tortilla circular u ovalada. Existen siete medidas diferentes. Cada unidad de cortador es una medida en especifica, la medida recomendada para esta maquina es 5 pulgadas. Las medidas adicionales son: 3 3/8", 4", 4 1/2", 5", 5 1/2", 6" y 6"x4" ovalada para flauta y/o huarache.



Para instalar el cortador el proceso es el siguiente:

- 1er PASO Suelte el tensor que esta situado debajo de los rodillos del lado de los engranes, ponga el cortadir de forma que el engrane del mismo quede a la altura del engrane del rodillo. Para volver a poner el tensor use una pinza
- 2do PASO Levante la palanca situada en el otro costado para asi bajar el tensor , al momento de soltar la palanca el tensor se levantara y posicionara el cortador con el rodillo.
- 3er PASO Repita la operacion para desinstalar el cortador.
- 4to PASO



## **7 MANTENIMIENTOS**

- ° Siempre aceitar los bujes de los ejes de los rodillos para que tengan el menor desgaste posible. Los ejes situados en la banda tambien necesitan aceite.
- ° Revisar si existe fuga de aceite en la caja reductor.
- ° Revisar la cadena que nunca este totalmente floja, ya que es posible que se salga y no opere la maquina.
- ° Después del uso cotidiano, limpiar con franela las partes donde se usa la masa. Siempre limpiar los alambres separadores ya que al acumular masa secarse se hace muy dura la masa y raya la tortilla.

## **8 MECANICA**

El sistema mecanico de la MOT-G esta sujeto a la siguiente linea de funcionamiento. El motor electrico es accionado con el switch colocado sobre el costado de la maquina. El motor hace girar a la caja reductora la cual disminuye las revoluciones a modo de que el trabajo de la maquina sea el adecuado para poderse operar. La caja reductora a su vez gira la cadena, asi girara a la par de la caja reductora las coronas situadas en el rodillo y la banda transportadora.

Esta forrada con placas de aluminio y el Cabezal esta fabricado en el mismo material

## DIAGRAMA DE CONECCION CORRIENTE 110/220 VOLTS

- 1 AZUL
- 2 BLANCO
- 3 NARANJA
- 4 AMARILLO
- 5 NEGRO
- 8 ROJO

