

MANUAL DE MAQUINA TORTILLADORA ELECTRICA "TE-G"**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

TORTILLADORA SEMIAUTOMATICA
Motor 1/4 H.P. 120v. 60Hz
Dimensiones:
Largo: 0.52mts.
Ancho: 0.31mts.
Alto: 0.24mts.
Peso: 15 Kg.

**1.- CONOCIENDO LA MAQUINA**

La Tortilladora Eléctrica TE-G consta de un cuerpo principal donde están colocados las partes mecánicas de la maquina y están forrados en placas de Aluminio.

CABEZAL. Es el par de rodillos que se encuentra sobre la parte superior de la maquina, estos rodillos forman la lamina de masa para posteriormente pasarlos al cortador el cual da el diámetro. Los rodillos giran al momento de encender la maquina.

TOLVA. Lugar donde se coloca la masa, esta posicionada sobre los rodillos. La tolva diseñada para la TE-G tiene un aditamento especial para separar la tortilla del rodillo

CORTADOR. Aditamento que corta la lamina de masa en tortilla circular u ovalada. Existen siete medidas diferentes. Cada unidad de cortador es una medida en especifica, la medida recomendada para esta maquina es 5 pulgadas. Las medidas adicionales son: 3 3/8", 4", 4 1/2", 5", 5 1/2", 6" y 6"x4" ovalada para flauta y/o huarache.

MOTOR. Motor Eléctrico Sumitomo de 1/4 H.P. el cual impulsa los rodillos.

2.- ACCIONAMIENTO

1er PASO Conecte la toma de luz a la clavija de corriente 110 v .

2do PASO Encienda la maquina accionando el switch ubicado sobre el costado del motor.

3er PASO Introduzca masa en la tolva colocada en la parte superior de los rodillos.

4to PASO Reciba la tortilla al salir del cortador.

3.- PROBANDO LA MAQUINA

Para empezar a probar su maquina introduzca masa en la tolva y mire el producto final, haga los ajustes necesarios para que su tortilla salga completa.

4.- SACANDO UNA BUENA TORTILLA

Los problemas mas comunes para formar la tortilla es la consistencia de la masa, siempre es necesario una masa **no pegajosa**, de lo contrario la masa se quedara en algún rodillo o el cortador. La harina para preparar masa recomendable para esta maquina es la MASECA.

5.- CABEZAL

El cabezal esta formado por varias piezas, las mas reconocibles son los dos rodillos, los dos parados y la base.

AJUSTANDO EL GROSOR. La TE-G tiene la capacidad de ajustar el grosor de la tortilla simplemente desplazando los rodillos con un par de tornillos. Suelte las dos contratuercas posicionadas atrás de los rodillos, para que el rodillo se desplace se gira el tornillo mariposa según sea el caso para una tortilla mas gruesa o mas delgada. Mire la abertura o la separación de los rodillos la cual representa el grosor de la tortilla. Una vez hecho el ajuste necesario, vuelva a ajustar las contratuercas así evitando que se muevan las mariposas.

INSTALANDO EL ALAMBRE SEPARADOR.

El alambre esta situado sobre dos brazos “porta alambre” y un tornillo tensor. Para instalarlo pase el alambre de forma en que se atore en el porta alambre en forma de “U” (IMAGEN 1) situado en los engranes y salga la punta hacia los rodillos, además de que atore el nudo en el porta alambre. Posteriormente se estira para llegar al siguiente porta alambre plano (IMAGEN 2), introduciéndolo por su orificio y sacándolo hacia el chichón situado al terminar el porta alambre plano. Subirlo al pequeño cuadro soportado por un tornillo, para ensamblarlo en el cuadro se pasa por el agujero del centro de abajo para arriba y así amarrarlo con el pequeño tornillo (IMAGEN 3). El tornillo de mariposa ajusta la tensión del alambre, se recomienda no darle mucha tensión ya que se puede romper el alambre.

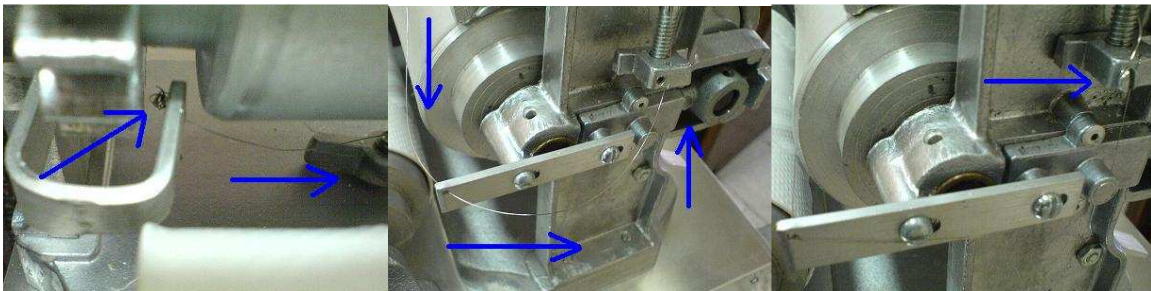


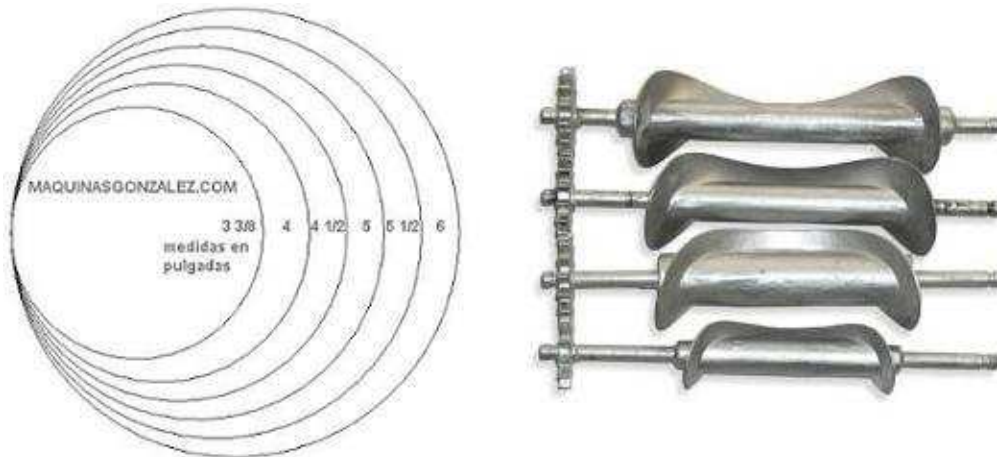
IMAGEN 1

IMAGEN 2

IMAGEN 3

6.- CORTADORES

El Cortador es un aditamento que corta la lámina de masa en tortilla circular u ovalada. Existen siete medidas diferentes. Cada unidad de cortador es una medida en especifica, la medida recomendada para esta maquina es 5 pulgadas. Las medidas adicionales son: 3 3/8", 4", 4 1/2", 5", 5 1/2", 6" y 6"x4" ovalada para flauta y/o huarache.



Para instalar el cortador el proceso es el siguiente:

1er PASO Suelte el tensor que esta situado debajo de los rodillos del lado de los engranes, ponga el cortador de forma que el engrane del mismo quede a la altura del engrane del rodillo. Para volver a poner el tensor use una pinza

2do PASO Levante la palanca situada en el otro costado para así bajar el tensor, al momento de soltar la palanca el tensor se levantara y posicionara el cortador con el rodillo.

3er PASO Repita la operación para desinstalar el cortador.

4to PASO Dar una mayor tensión al cortador si la tortilla presenta forma irregular.



7.- MANTENIMIENTOS

° Siempre aceitar los bujes de los ejes de los rodillos para que tengan el menor desgaste posible.

° Después del uso cotidiano, limpiar con franela las partes donde se usa la masa. Siempre limpiar los alambres separadores ya que al acumular masa secarse se hace muy dura la masa y raya la tortilla.

8.- MECANICA

El sistema mecánico de la TE-G esta sujeto a la siguiente línea de funcionamiento. El motor eléctrico es accionado con el switch colocado sobre el costado de la maquina. El motor directamente esta conectado directamente con un eje flexible a los rodillos haciéndolos girar a 20 R.P.M. a modo de que el trabajo de la maquina sea el adecuado para poderse operar. Esta forrada con placas de aluminio y el Cabezal esta fabricado en el mismo material